



Tezgah üzerinde bulundurduğu besleme sistemi ile ağız tavından gelen kovanları zincirli taşıma sisteminin üzerine sıralı olacak şekilde dizer. Kovanlar belli bir hızda taşıma sistemi üstünde ilerlerken, tezgahın üzerinde bulunan aynalar yardımı ile operatör gözle muayene işlemini gerçekleştirir. Kusurlu bulunan ürünler operatör yardımı ile sistemden ayrılır.

Feeding system placed on the workbench will sort the cartridge cases coming from the anneal bench with chain conveying system. The cartridge cases will move at a certain speed on the conveying system and allow the operator to visually inspect with the help of the mirrors on the bench. The defective product will be removed from the system with operator's help.

Teknik Özellikler / Technical Speciments

Ürün Product	Fişek Kovanı Cartridge Case	Ürün Malzemesi Product Material	CuZn30
Kapasite Capacity	120 adet / dak. 120 pcs / min.	İş Gücü Gereksinimi Labor Requirement	1 Operatör / Vardiya 1 Operator / Shift
Ort. Elektrik Tüketimi Avg. Electricity Consumption	0,5 kW	Besleme Sistemi Feeding System	Silo ve Konveyör Sistemi Silo and Conveyor System
Kurulu Elektrik Gücü Electric Power	1,2 kW		
Basıncılı Hava Tüketimi Compressed Air Consump.	6 - 7 Bar 7dm ³ (NI) / dak. (Yağ ve Tozdan Arınmış) 6 - 7 Bar NI / min. (Adjusted from oil and dust)		
Pres Gürültü Seviyesi Press Noise Level	Azami 85 desibel (ISO EN 11688-1 ' e göre) 85 decibels maximum (ISO EN 11688-1)		
Çıktı Ürün Formatları Output Product Formats	5,56 - 7,62 mm Büzmeli Fişek Kovanı 5,56 - 7,62 mm Shirred Maneuver Cartridge Sleeve	7,62 mm x (51-39) Fişek Kovanı 7,62 mm x (51-39) Cartridge Sleeve	

Makine Yerleşim Planı / Machine Layout

